



RISA

GRUPE HOCHÉ TRIOMPHE INDUSTRIE

CHALLENGER 6000 HYDRO avec BENNE à EJECTION HORIZONTALE



- **Moteur CUMMINS 4 cylindres Turbo diesel, 130 CV.**
- Châssis à longerons monocoques, caissonnés en tôle d'acier.
- Transmission hydrostatique à régulation automotrice, 4 X 4 permanent.
- Cabine métallique avec portes coulissantes (Droite/Gauche et Arrière), pare brise ouvrant, chauffage.
- Siège avec suspension, ceinture de sécurité.
- **Freinage** à disque assisté hydrauliquement **sur les quatre roues.**
- Frein de parc à disque sur pont AV.
- Direction par orbitrol aux roues avant.
- **Roues arrières directrices commandées par le volant.**
- 3 modes de direction: 2 roues directrices AV, 4 roues directrices en marche crabe, 4 roues directrices en marche coordonnées.
- Angle de braquage des roues : 55°.
- Pneus avants et arrières: MICHELIN STABIL'X X ZM TL 9.00 R 20 / Capacité 9 000 kg.
- Ponts AV et AR moto-directeurs – charge dynamique 10 T.
- Réservoir à gasoil : 210L, réservoir hydraulique 250 L.
- Vitesse route 25 km/h - Vitesse chantier 6 km/h.
- Poids à vide du Challenger équipé de la benne à éjection horizontale: 7 200 kg environ.
- Poids en charge : 16 000 kg environ.
- L'ensemble cabine/Moteur thermique/Réservoir hydraulique peut être soulevé de 150 mm à l'aide d'un chariot élévateur.
La garde au sol peut ainsi passer de 246 mm (**hauteur hors tout 2 100 mm**) à 396 mm (**hauteur hors tout 2 250 mm**).
- Le porteur CHALLENGER 6000 HYDRO est conçu pour être équipé d'une benne à éjection horizontale de la Société CITEF à charge utile de 8 800 kg.
- Le porteur Challenger 6000 HYDRO, équipé de la benne CITEF peut faire demi-tour dans un espace restreint (tunnel) de 8 m en effectuant 3 manœuvres maxi.



RISA

GRUPE HOCHÉ TRIOMPHE INDUSTRIE

CHALLENGER 6000 HYDRO avec CITERNE à EMULSION



- **Moteur CUMMINS 4 cylindres Turbo diesel, 130 CV. Régulation du régime moteur au pied ou manuel.**
- Châssis constitué de tubes formés à chaud
- Transmission hydrostatique à régulation automotrice, 4 X 4 permanent. Pompe avec P.D.F type SAEBB
- Chaque pont est entraîné par un moteur hydraulique à cylindrée variable.
- Cabine métallique avec portes coulissantes (Droite/Gauche et Arrière), située à l'avant du porteur, équipée d'un siège avec suspension et ceinture de sécurité, pare brise ouvrant, chauffage.
- Poste de conduite à l'arrière identique au poste de conduite avant
- Direction par l'orbitrol du poste de **conduite avant** des roues avant (**roues AR fixes**)
- Direction par l'orbitrol du poste de **conduite arrière** des roues arrière (**roues AV fixes**)
- 2 modes de direction: 2 roues directrices AV, 2 roues directrices AR, suivant la position du chauffeur (poste de conduite avant ou arrière)
- **Freinage** à disque assisté hydrauliquement **sur les quatre roues**. Frein de parc à disque sur pont AV.
- **Signalisation routière « double sens »**, inversion des feux (Blanc/Rouge), suivant la position du chauffeur (poste de conduite avant ou arrière)
- Angle de braquage des roues: 55°
- Pneus avant et arrière: MICHELIN STABIL'X X ZM TL 9.00 R 20 / Capacité 9 000 kg
- Pont AV et AR moto-directeurs - charge dynamique 10 T.
- Réservoir à gasoil: 210 L. Réservoir hydraulique à capacité de 250 L. Réservoir 200 L. d'eau et circuit avec buses gérées par minuteur pour arrosage des pneumatiques
- Vitesse maximum 25 km/h, vitesse minimum 2 km/h (Variation progressive de la vitesse, obtenue par un boîtier électronique gérant:
 - * la vitesse de rotation du moteur thermique CUMMINS
 - * les pompes hydrauliques à débit variable
 - * les moteurs hydrauliques à débit variable
- 1 Gyrophare situé à l'AV, 1 Gyrophare à l'AR.
- Pot catalytique et filtre à particules pour travail en espace confiné.
- Poids à vide du Challenger équipé de la cuve à émulsion ACMAR: 9 220 Kg environ
- Poids en charge: 14 800 Kg environ. Charge utile: 5 500 Kg environ
- Hauteur hors tout: 2 100 mm. Largeur: 2 500 mm. Longueur: 10 500 mm